

DAMA

HYPER X 系列 高精度 CNC 電離子切割機

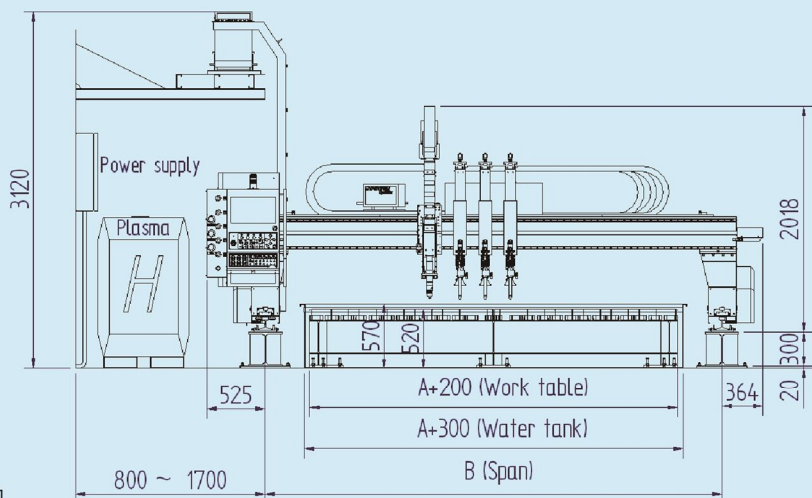


特 性

1. 重負荷門型設計：確保精度與可靠性。
2. 大型鞍座與縱向軌道結合，確保精度與耐用性。
3. 控制器與AC伺服驅動系統間之溝通是以高速數位EtherCAT為介面達到最佳化設定，提升機台移動的可靠性，快速定位速度18 M/min。
4. 橫樑導軌採高精度線性滑軌。
5. 300mm寬幅橫向導軌，既使重型槍組也能保持穩固與精度。
6. 橫向管線使用管線保護履帶提供管線運行順暢並保持整齊美觀。
7. Hyper X結合Hypertherm高端CNC控制器Edge Connect、Sensor THC電離子高度追蹤及XPR高精度自動調氣電離子主機，提供高效率的切割，實現工件一致性的切割品質。
8. Phoenix統軟體內建ProNest CNC可由已內建的68種圖形讀入圖檔或讀入外部dxf圖檔，自動產生切割程式，可自動設定碳鋼、不銹鋼和鋁的切割參數，確保最佳的切割性能。
9. ProNest CNC具切割精靈方便使用。
10. 控制器可直接讀入DXF或DWG檔並且由內置的ProNest CNC排版軟體做單工件陣列排版。(多零件排版為選加功能)。
11. 具19"觸控螢幕，Windows 10 embedded 操作環境。
12. True Hole® 精細螺孔孔技術可切割孔徑為板厚1~2倍。(碳鋼板厚26mm以下)。
13. 可選加XPR的VMI 或 OptiMix 氣體控制箱來實現不銹鋼與鋁高品質的切割。
14. XPR電離子切割狀態以及氣體壓力，可由控制器即時監看或由WIFI遠端監看。

規 格

型 號	Hyper X 2500	Hyper X 3100	Hyper X 4000	Hyper X 5000	Hyper X 6000
有效切割寬度 (A)	2500 mm	3100 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
軌道跨距 (B)	3500 mm	4100 mm	5000 mm	6000 mm	7000 mm
有效切割長度	6500 mm+(X)				
軌道長度	9000 mm+(X)				
切割速度	1-6000 mm/min				
快速移動	18000 mm/min				
CNC電源需求	3相 , 220V , 50-60Hz,5KVA				
CNC 控制器: Edge Connect					
<ul style="list-style-type: none"> · Phoenix version 10系統軟體內建切割表自動設定切割參數。 · 內建切割精靈方便使用。 · 19" 觸控螢幕, Windows 10 embedded操作環境。 · 記憶體≥4GB、120 GB固態硬碟、HDMI、4組USB埠、1組LAN埠、1組EtherCAT埠、無線。 · 軟體工具: Remote Help遠端說明、CutPro®切割精靈、ProNest CNC控制器簡易形狀排版。 					
Plasma高度追蹤控制: Hypertherm Sensor THC					
Plasma主機: Hypertherm XPR 300					
Plasma 電源需求: 71.43 KVA (功率), 三相電壓依客戶需求					
Plasma氣體需求: CORE: O ₂ , Air, N ₂ VWI: O ₂ , Air, N ₂ , H ₂ O, F ₅ OptiMix: O ₂ , Air, N ₂ , H ₂ O, F ₅ , H ₂ , Ar					
選加	<ol style="list-style-type: none"> 1. 火焰切割套件: <ul style="list-style-type: none"> • 一組電動火焰切割槍含滑座與升降組 • 調壓閥、壓力錶、分歧座 • 火焰切邏輯控制及操作開關面板 2. 增加火焰切割槍組 3. 火焰切割高度追蹤(電容式) 4. 鋅粉劃線槍組 5. 灑水裝置 6. 自動點火 7. 軌道延長: 每 3000mm/節 (X) 8. 軟體 (ProNest 2017) 				



單位:mm
規格改變, 不另行通知